

Kamps in Hannover GmbH & Co. KG  
Podbielskistraße 322  
30655 Hannover

Fax.:  
[www.kamps-gruppe.de](http://www.kamps-gruppe.de)

## Fahrzeugangebot vom 26.04.2024

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für Ihr Interesse an unseren Produkten. Nachfolgend erhalten Sie unser freibleibendes Angebot für folgende Fahrzeuge:

• **Maserati Levante S GranLusso \*1.Hd.\*Scheckheft\* 59.890,- EUR (297509)**

Kraftstoffverbr.(komb./innerorts/außerorts): 10,9/15,0/8,5 l/100km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (komb.): 253 g/km; Effizienzklasse: F

Für weitere Informationen stehe ich Ihnen unter der Telefonnummer gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen  
**Kamps in Hannover GmbH & Co. KG**

i.A.

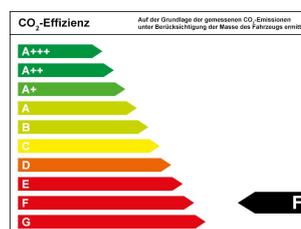
Fahrzeug Anlage Benutzer

## Maserati Levante S GranLusso \*1.Hd.\*Scheckheft\*



**Preis: EUR 59.890,-** (MwSt. ausweisbar; Nettopreis: EUR 50.327,73)

<b>Leistung:</b>	316 kW (430 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Automatikgetriebe
<b>Hubraum:</b>	2.979 cm <sup>3</sup>
<b>Anzahl Türen:</b>	5 Türen
<b>Farbe:</b>	Grigio Maratea metallic
<b>Sitzbezug:</b>	Rosso / Naht Nero
<b>Erstzulassung:</b>	26.02.2018
<b>Kilometerstand:</b>	46.300 km
<b>TU/AU:</b>	neu, k.A.
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Fahrzeugnummer:</b>	297509
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen:</b>	253 g/km
<b>Kraftstoff-Verbrauch*:</b>	Kombiniert: 10,9 l/100km Innerorts: 15,0 l/100km Außerorts: 8,5 l/100km



# **Sonderausstattung**

## **Beleuchtung**

- Adaptive Bi-Xenon-Scheinwerfer mit integriertem LED-Tagfahrlicht und Kurvenlicht (AFS)  
inkl. beheizter Reinigungsanlage

## **Belüftung**

- 4-Zonen Klimaautomatik mit Luftgütesensor

## **Bremsen**

- Premium Paket

## **Dach**

- Dachreling in Chrom
- Elektrisches Panorama-Glasschiebedach

## **Innenausstattung**

- Applikationen aus hochglänzendem Carbon
- Premium Naturledervollausstattung mit fein gekörntem Leder

## **Karosserie**

- Anhängervorrichtung, abnehmbar

## **Komfort**

- Fahrassistenz Paket Plus
- Totwinkelassistent mit Querverkehrfunktion
- Zugangs-Paket mit Anhängervorrichtung

## **Kraftübertragung**

- Maserati Active Shifting Aluminiumschaltwippen

## **Lackierung**

- Metallisierte-Lackierung

## **Nicht bezeichnetes Detail**

- Rot lackierte Aluminium-Bremssättel

## **Räder**

- 20" Leichtmetallräder mit Mischbereifung im EFESTO DARK-Design (vorn: 265/45 R20, hinten: 295/40 R20), lackiert

## **Sicht**

## Sonderausstattung (Fortsetzung)

- Verbundverglasung mit Wärme- und Geräuschdämmung hinten abgedunkelt (Privacy Verglasung)

### Sitze

- Winter Paket S Q4

### Sonstiges

- Surround View - 360° Kamera

### Verriegelung

- Diebstahlwarnanlage
- Sonderausstattung:

Metallisierte Lackierung

Applikationen aus hochglänzendem Carbon

Diebstahlalarmanlage

Dachreling in Chrom

Elektrisches Panorama-Glasschiebedach

Maserati «Active Shifting» Aluminiumschaltwippen

20" Leichtmetallräder mit Mischbereifung im EFESTO DARK-Design

- lackiert

Rot lackierte Aluminium-Bremssättel

## Sonderausstattung (Fortsetzung)

Premium Naturledervollausstattung mit fein gekörntem Leder

Verbundverglasung mit Wärme- und Geräuschdämmung hinten abgedunkelt (Privacy Verglasung)

Fahrassistenz Paket Plus

Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stop&Go

- Auffahrwarnsystem und Spurhalteassistent; Totwinkelassistent mit Querverkehrüberwachung; Highway Driving Assist; Verkehrszeichenerkennung; Surround View - 360° Kamera

Business Paket Plus

Navigationssystem; Parksensoren vorne und hinten mit Anzeige auf MTC Plus; Sitzheizung vorne

Premium Paket

Easy-Entry/Exit-System; Elektrisch in Höhe und Tiefe einstellbare Lenksäule; Adaptive Bi-Xenon-Scheinwerfer mit integriertem LED-Tagfahrlicht und Kurvenlicht (AFS); Elektrisch einstellbare Pedale

## Sonderausstattung (Fortsetzung)

Zugangs-Paket mit Anhängervorrichtung

Garagentoröffner "Homelink"; Keyless Entry für Türen vorn + hinten; Anhängervorrichtung

- abnehmbar

Winter Paket S Q4

Beheizte Scheibenreinigungsdüsen; Sitzheizung hinten; 4-Zonen-Klimaautomatik mit Luftgütesensor

## Technische Daten

### Abmessungen

- Länge: 5.003 mm
- Breite: 1.968 mm
- Höhe: 1.679 mm
- Bodenfreiheit: 248 mm
- Radstand: 3.004 mm

### Leistung

- Hubraum: 2979 cm<sup>3</sup>
- max. Drehmoment: 580 Nm bei 4500 min<sup>-1</sup>

### Kraftübertragung

- Antrieb: Allrad

### Fahrwerk

- Art: Doppel-Querlenkerachse Mehrlenkerachse
- Federtyp: Luft
- Allradkonzept: permanent und zuschaltbar
- Anzahl Gänge: 8
- Schalthebelposition: Fußboden

### Gewicht

- Leergewicht: 2.109 kg
- Zul. Gesamtgewicht: 2.780 kg

### Zul. Anhängelast

- ungebremst: 750 kg
- gebremst: 2.700 kg

### Volumen

- Gepäckraumvolumen: 580 l
- Tankinhalt : 80 l

### Fahrleistung

- Höchstgeschwindigkeit: 264 km/h
- Beschleunigung 0-100 km/h: 5,2 s

### Kraftstoff

- Kraftstoffart: Benzin Direkt Einspritzung
- Oktanzahl: 95

## Technische Daten (Fortsetzung)

### Kraftstoffverbrauch\*

- innerorts: 15,0 l/100km
- außerorts: 8,5 l/100km
- komb.: 10,9 l/100km
- CO<sub>2</sub>-Emissionen komb.: 253 g/km
- Reichweite: 734 km
- Abgasnorm: Euro 6
- Feinstaubplakette: Grün

\* Soweit Spannbreiten angegeben sind, beziehen sich die Angaben auf Kraftstoffverbrauchs-, CO<sub>2</sub>-Emissionswerte und Stromverbräuche bzw. Effizienzklassen der Fahrzeugmodelle und ggf. der Reifen-/Rädersätze verschiedener Modelle.

Die Verbrauchswerte wurden auf Basis des ECE-Testzyklus, einem standardisierten Rollenprüfstandverfahren unter Laborbedingungen, ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst.

CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

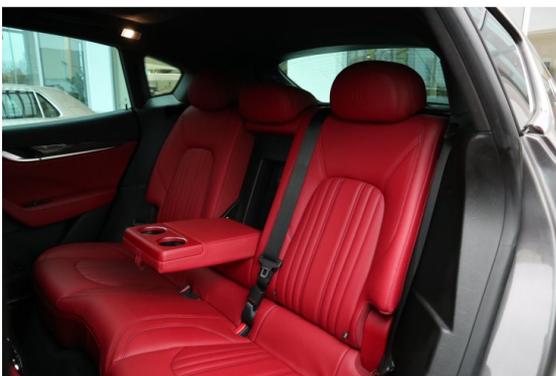
Kamps in Hannover GmbH & Co. KG

Indelskistraße 322  
30655 Hannover

Fax.:

[www.kamps-gruppe.de](http://www.kamps-gruppe.de)





Kamps in Hannover GmbH & Co. KG  
Podbielskistraße 322  
30655 Hannover

## Fahrzeugangebot

Fax.:  
[www.kamps-gruppe.de](http://www.kamps-gruppe.de)

