

Eberlein Automobile GmbH
Leipziger Straße 282-286
34123 Kassel

Tel.: +49 561 51197-0

Fahrzeugangebot vom 16.04.2024

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für Ihr Interesse an unseren Produkten. Nachfolgend erhalten Sie unser freibleibendes Angebot für folgende Fahrzeuge:

• **Ferrari SF90 Stradale *Daytona Racing Sitze*Karbon*AFS* 559.000,- EUR**
(EBE265134)

Kraftstoffverbr.(komb./innerorts/außerorts): 12,3/17,8/11,1 l/100km; CO₂-Emissionen (komb.): 280 g/km; Effizienzklasse: G

Für weitere Informationen stehe ich Ihnen unter der Telefonnummer +49 561 51197-0 gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen
Eberlein Automobile GmbH

i.A.

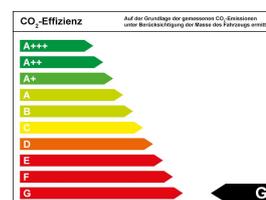
Fahrzeug Anlage Benutzer

Ferrari SF90 Stradale *Daytona Racing Sitze*Karbon*AFS*



Preis: EUR 559.000,- (MwSt. ausweisbar; Nettopreis: EUR 469.747,90)

Leistung:	735 kW (1000 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Doppelkupplungsgetriebe
Anzahl Türen:	2 Türen
Farbe:	verde british
Sitzbezug:	nero
Erstzulassung:	31.03.2021
Kilometerstand:	1.320 km
TU/AU:	04/2024, k. A.
Vorbesitzer:	1
Fahrzeugnummer:	EBE265134
CO₂-Effizienzklasse:	G



NEFZ		
Kraftstoffverbr.:	komb.	12,3 l/100km
	innerorts:	17,8 l/100km
	außerorts:	11,1 l/100km
CO₂-Emissionen:		280 g/km

Sonderausstattung

Ciao Amici und Herzlich Willkommen auf unserem Händlertreffen auf Mobile.de.

Seit 1990 sind wir offizieller Ferrari Vertragspartner, in der Mitte von Deutschland. Mit Begeisterung und Leidenschaft für die einzigartigen Sportwagen aus Maranello, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner für Neu- und Gebrauchtwagen.

Als einer der ersten Ferrari Händler überhaupt, sind wir seit 2006 offizieller „Ferrari Classiche“ Partner ausserhalb des Werkes in Maranello und seit 2017 auch „Officina Ferrari Classiche“ .

In unserem 2018, nach den aktuellsten Ferrari Richtlinien, gebauten Showroom haben wir einen, dem Original Atelier in Maranello, nachempfundenen Konfigurationsraum, in dem wir Ihren Traumwagen bis aufs kleinste Detail zusammenstellen und virtuell über die Rennstrecke von Fiorano fahren lassen können!

2020 wurden wir mit der Botschaft überrascht, dass wir den Testarossa Award in der Kategorie „Best Dealer Worldwide“ gewonnen haben.

Eine Auszeichnung, die uns mit Stolz und Dankbarkeit erfüllt.

Wir laden Sie herzlich ein unser „Centro della Passione per la Ferrari“ bei einem frischen Espresso oder Cappuccino kennen zu lernen.

Alle unsere Fahrzeuge finden Sie unter:

<https://kassel.ferraridealers.com/de-DE/>

Fahrzeugausstattung:

Plug-in Hybrid

Allradantrieb

8-Gang Doppelkupplungsgetriebe

eManettino mit eDrive Funktion (25 Km)

- 4- Punkt Sicherheitsgurte

- Apple Car Play

- AFS-Scheinwerfersystem

- "Scuderia Ferrari" Embleme

- Historische Ferrari Lackierung

- 20" Schmiedefelgen im "Diamond" Style

- Bremssättel in "giallo"

- Radschrauben in Titan

- Auspuffendrohr in "black ceramic"

- Frontspoiler in Karbon

- Untere Türverkleidung in Karbon

- Seitliche Lufteinlässe in Karbon

- Heckdiffusor in Karbon

- Daytona Racing Sitze

Sonderausstattung (Fortsetzung)

- Farbwahl innere Details
- Farbwahl Spezialnähte
- Cavallino auf Kopfstütze gestickt
- Fahrerzone Karbon mit LED's
- Armaturenbretteinsätze in Karbon
- Mitteltunnel in Karbon
- Rückfahrkamera
- Parksensoren vorne und hinten
- Steinschlagschutzfolie
- Assetto Fiorano
- Assetto Fiorano erweitert
- Elektrochrome Spiegel

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Technische Daten

Kraftstoffverbrauch*

- innerorts: 17,8 l/100km
- außerorts: 11,1 l/100km
- komb.: 12,3 l/100km
- CO₂-Emissionen komb.: 280 g/km

* Soweit Spannbreiten angegeben sind, beziehen sich die Angaben auf Kraftstoffverbrauchs-, CO₂-Emissionswerte und Stromverbräuche bzw. Effizienzklassen der Fahrzeugmodelle und ggf. der Reifen-/Rädersätze verschiedener Modelle.

Die Verbrauchswerte wurden auf Basis des ECE-Testzyklus, einem standardisierten Rollenprüfstandverfahren unter Laborbedingungen, ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst.

CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.







Kontakt

Ihr Ansprechpartner

Fahrzeug Anlage Benutzer

Telefon: +49 561 51197-0

Eberlein Automobile GmbH • Leipziger Straße 282-286 • 34123 Kassel •