

Eberlein Automobile GmbH  
Leipziger Straße 282-286  
34123 Kassel

Tel.: +49 561 51197-0

## Fahrzeugangebot vom 19.05.2024

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für Ihr Interesse an unseren Produkten. Nachfolgend erhalten Sie unser freibleibendes Angebot für folgende Fahrzeuge:

- **Ferrari F8 Tributo \*Karbon\*AFS\*Kamera\*Carplay\* 339.000,- EUR (EBE249045)**  
Kraftstoffverbr.(komb./innerorts/außerorts): 12,9/21,5/11,8 l/100km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (komb.): 292 g/km; Effizienzklasse: G

Für weitere Informationen stehe ich Ihnen unter der Telefonnummer +49 561 51197-0 gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen  
**Eberlein Automobile GmbH**

i.A.

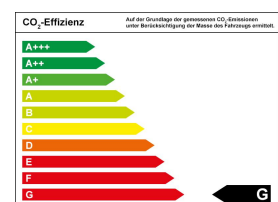
Fahrzeug Anlage Benutzer

## Ferrari F8 Tributo \*Karbon\*AFS\*Kamera\*Carplay\*



**Preis: EUR 339.000,-**

|                                        |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| <b>Leistung:</b>                       | <b>529 kW (720 PS)</b>  |
| <b>Kraftstoff:</b>                     | Benzin                  |
| <b>Getriebe:</b>                       | Doppelkupplungsgetriebe |
| <b>Hubraum:</b>                        | 3.902 cm <sup>3</sup>   |
| <b>Anzahl Türen:</b>                   | 2 Türen                 |
| <b>Farbe:</b>                          | cana di fucile          |
| <b>Sitzbezug:</b>                      | nero                    |
| <b>Erstzulassung:</b>                  | 01.06.2021              |
| <b>Kilometerstand:</b>                 | 9.000 km                |
| <b>TU/AU:</b>                          | neu, k. A.              |
| <b>Vorbesitzer:</b>                    | 1                       |
| <b>Fahrzeugnummer:</b>                 | EBE249045               |
| <b>CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse:</b> | G                       |



### NEFZ

|                                   |            |              |
|-----------------------------------|------------|--------------|
| <b>Kraftstoffverbr.:</b>          | komb.      | 12,9 l/100km |
|                                   | innerorts: | 21,5 l/100km |
|                                   | außerorts: | 11,8 l/100km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen:</b> |            | 292 g/km     |

## Sonderausstattung

Ciao Amici und Herzlich Willkommen auf unserem Händlerauftritt auf Mobile.de.

Seit 1990 sind wir offizieller Ferrari Vertragspartner, in der Mitte von Deutschland. Mit Begeisterung und Leidenschaft für die einzigartigen Sportwagen aus Maranello, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner für Neu- und Gebrauchtwagen.

Als einer der ersten Ferrari Händler überhaupt, sind wir seit 2006 offizieller „Ferrari Classische“ Partner ausserhalb des Werkes in Maranello und seit 2017 auch „Officina Ferrari Classiche“.

In unserem 2018, nach den aktuellsten Ferrari Richtlinien, gebauten Showroom haben wir einen, dem Original Atelier in Maranello, nachempfundenen Konfigurationsraum, in dem wir Ihren Traumwagen bis aufs kleinste Detail zusammenstellen und virtuell über die Rennstrecke von Fiorano fahren lassen können!

2020 wurden wir mit der Botschaft überrascht, dass wir den Testarossa Award in der Kategorie „Best Dealer Worldwide“ gewonnen haben.

Eine Auszeichnung, die uns mit Stolz und Dankbarkeit erfüllt.

Wir laden Sie herzlich ein unser „Centro della Passione per la Ferrari“ bei einem frischen Espresso oder Cappuccino kennen zu lernen.

Alle unsere Fahrzeuge finden Sie unter:

<https://kassel.ferraridealers.com/de-DE/>

Fahrzeugausstattung:

Karbon Keramik Bremssystem

2-Zonen Klimaautomatik

Airbag

ABS/ASR

Bluetooth, DAB Radio

SSC 6.1: E-Diff3, F1 Trac, CST, FDE

- Seitenschweller in Karbon
- Auspuffendrohr SPORT
- Farbwahl Spezial Nähte
- FERRARI historische Lackierung
- 20" Schmiedefelgen "Diamond"
- Bremssättel ROSSO
- Titan-Radschrauben
- Scheinwerferrahmen in Karbon
- Frontlufteinlässe in Karbon
- Frontspoiler in Karbon
- Seitliche Lufteinlässe in Karbon
- Heckdiffusor in Karbon

## Sonderausstattung (Fortsetzung)

- AFS Scheinwerfersystem
- Liftsystem vordere Aufhängung
- Rückfahrkamera
- SCUDERIA FERRARI Embleme
- Steinschlagschutzfolie vorderer Bereich
- Sitze im "Specific" Design
- "Cavallino" gestickt auf Kopfstütze
- Vollelektrisch verstellbare Sitze
- Fußmatten mit gesticktem Logo
- Farbwahl Alcantara Sitzinnenflächen
- Beifahrer Display
- Apple Carplay
- Drehzahlmesser in "Aluminium"
- Armaturenbrettelemente in Karbon
- Mittelkonsole in Karbon
- Schweller in Karbon
- Türöffner innen in Karbon
- Fahrerbereich Karbon (Lenkrad mit LEDs, F1Paddel, Rahmen Drehzahlmesser)
- Schaltwippen in Karbon
- Oberer Teil Kofferraumdeckel in "nero" (SEL)

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

## Technische Daten

### Leistung

- Hubraum: 3902 cm<sup>3</sup>

### Kraftstoffverbrauch\*

- innerorts: 21,5 l/100km
- außerorts: 11,8 l/100km
- komb.: 12,9 l/100km
- CO<sub>2</sub>-Emissionen komb.: 292 g/km

\* Soweit Spannbreiten angegeben sind, beziehen sich die Angaben auf Kraftstoffverbrauchs-, CO<sub>2</sub>-Emissionswerte und Stromverbräuche bzw. Effizienzklassen der Fahrzeugmodelle und ggf. der Reifen-/Rädersätze verschiedener Modelle.

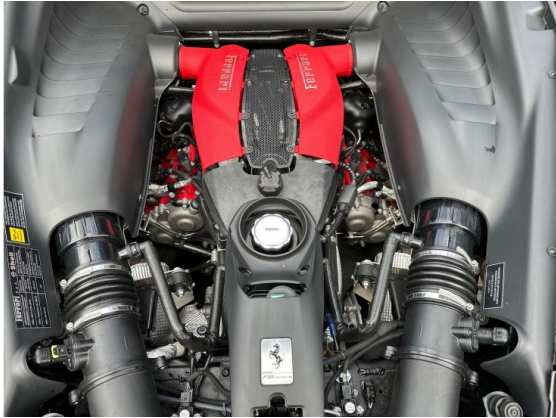
Die Verbrauchswerte wurden auf Basis des ECE-Testzyklus, einem standardisierten Rollenprüfstandverfahren unter Laborbedingungen, ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst.

CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.







## Kontakt

### Ihr Ansprechpartner

#### Fahrzeug Anlage Benutzer

Telefon: +49 561 51197-0

Eberlein Automobile GmbH • Leipziger Straße 282-286 • 34123 Kassel •